

Laser Doppler Sensor

LMC-Lm-0xxx-xxx

LMC-LBm-0xxx-xxx

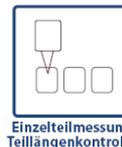
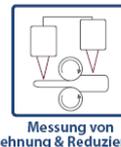
HOCHGENAUE BERÜHRUNGSFREIE LASER-DOPPLER-MESSUNG

Direkte Messung am Material, Ersatz für Drehgeber, in der laufenden Produktion: kontinuierliche Prozesse, Ablängen, Einzelteilmessung und Teillängenkontrolle.



Modernster und schnellster Sensor am Markt

Die Geräteserie ersetzt direkt die konventionellen Laufräder mit Drehgeber, mit deren hohen Reparaturaufwand, Instandhaltungskosten und Schlupf. Einfache Installation und Integration in vorhandenen Anlagen. Die Laser-Doppler-Technologie bietet viele Vorteile in der Produktion I, Gewebe und Vlies, Papier und Kunststoff, Folien und Bänder, Baumaterialien und Dämmstoffe, Platten und Bleche, Bodenbeläge und Teppich, usw.



Höhere Genauigkeit der Geschwindigkeits- und Längenmessung reduziert Ausschuss, erhöht Maschinenstandzeiten und vermeidet Über- oder Unterlängen.

- Genauigkeit, absolut: besser als $\pm 0,05$ %
- Wiederholgenauigkeit: besser als $\pm 0,02$ %
- Berührungsfrei: kein Schlupf, keine Materialspuren
- keine beweglichen Teile: kein Verschleiß
- Industriedesign: für harten und rauen Industrieinsatz
- Einfache Integration: alle aktuellen Schnittstellen
- Einfache Bedienung: Setup über Display oder PC
- Permanent-Kalibrierung: mit UKAS-Zertifikat
- Wartungsfrei: geringere Kosten

ANSCHLUSS

Integration war noch nie so einfach!

Ob die Geräte der LMC-L- Serie mit einem PC, einer SPS oder einem Netzwerk verbunden werden sollen, eine Reihe von standardmäßigen und optionalen Schnittstellen bieten optimale Anschlusslösungen.

Standardschnittstellen: Ethernet TCP/IP, RS 232, 2x Pulseausgänge oder 1x quadratischer Pulseausgang, CAN Bus für optionale Anzeige

Optionale Schnittstellen: PROFIBUS, PROFINET, DeviceNet, EtherNet IP





	LMC-Lm-0120-020	LMC-Lm-0300-060	LMC-LBm-0120-020	LMC-LBm-0300-060
Minimale Geschwindigkeit	0,1 m/min	0,25 m/min	0 m/min	0 m/min
Maximale Geschwindigkeit	2500 m/min	5000 m/min	5000 m/min	5000 m/min
Messfeldtiefe	20 mm	60 mm	20 mm	060 mm
Messabstand	120 mm	300 mm	120 mm	300 mm
Genauigkeit	besser als $\pm 0,05\%$			
Wiederholgenauigkeit	besser als $\pm 0,02\%$			
Maximale Beschleunigung	$> 1000 \text{ ms}^2$			
Messfrequenz	50 000/s			
Aktualisierungszeit	0,02 ms			
Lasermessfeld	4 mm			
Laser	620 – 690 nm, <20mW, Laserklasse 3B, nach EN60825-1:2001			
Einheiten Geschwindigkeit	0/min, ft/min			
Einheiten Länge	m, ft, yd			
Datenschnittstellen	Standard :RS232, Ethernet TCP/IP			
Optionale Datenschnittstellen	(ersetzt die Ethernet TCP/IP) ProfiNet, Profibus, DeviceNet, Ethernet IP			
Digitale Eingänge	Laseraktivierung, Shutteraktivierung 3 x programmierbare Eingänge			
Digitale Ausgänge	Shutterstatus, 2x programmierbare Ausgänge			
CANBUS	für Verbindung mit einer Anzeige			
Pulse Ausgänge	2 x Pulseausgänge oder 1 x Quadraturpulsausgang, max. Frequenz 1 MHz			
Versorgung	24 V DC, 8W			
Masse (L x W x H)	140 x 105 x 50 mm			
Gewicht	3 kg			
Temperaturbereich	5 – 45 °C			
Schutzart	IP67			

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich:

Kempf GmbH & Co.KG

Otto-Hahn- Strasse 5

69190 Walldorf

Telefon: 06227/ 8220-0

Fax: 06227/ 8220-10

E-Mail: info@loke.de

Internet: www.loke.de

